

Garantía 10 Años. Fabricación Nacional

CE Cumple los requisitos de la Norma Europea EN-12975

Certificación CENER Informe nº 30.0164.2-1

Homologado con certificación GPS-8134

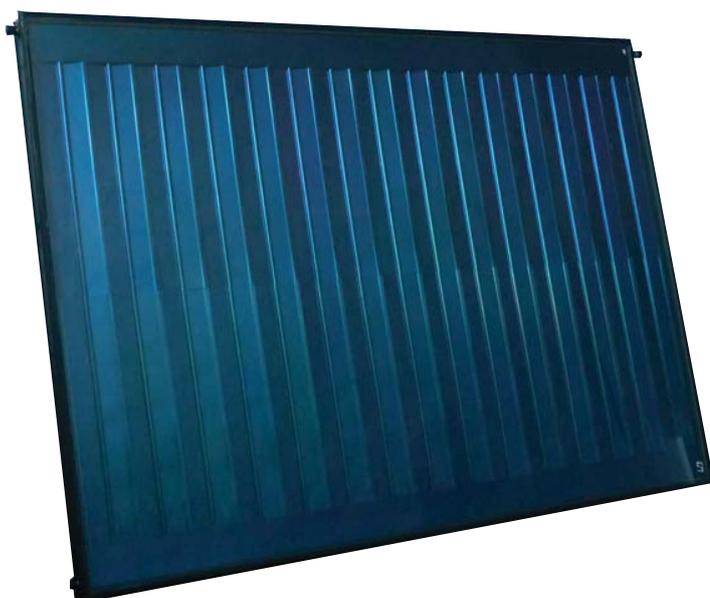
16

Ventajas

- Facilidad de integración, por su acabado plano y perfil perimetral, en; cubiertas, fachadas, muros cortina o fachadas y cubiertas estructurales.
- **Termorregulado:** Altas prestaciones con limitación de temperatura máxima.
- Con **estabilizado térmico:** sin fluctuaciones incontroladas de temperatura.
- **Compensado mecánico:** absorbe los esfuerzos mecánicos debidos a las fluctuaciones de temperatura alargando la vida.
- Captador solar plano de muy alta eficiencia con **superficie selectiva Tinox Alto Rendimiento.**
- Mejores prestaciones con baja caída de presión por la disposición y sección de los tubos del absorbedor.
- **Mayor durabilidad:** cristal templado protegido por **carcasa de aluminio** "anodizado" y aislamiento, insensibles a condiciones ambientales.
- Estanqueidad y durabilidad del cristal templado garantizadas por su sistema de **sellado tipo "estructural"**.

Características de Instalación

- **Montaje vertical** sobre superficies o cubiertas planas o inclinadas.
- **Conexión en paralelo** formando grupos de hasta 3 unidades y 7'8 m².
- Rapidez y eficacia en la conexión: **absorbe las dilataciones** producidas por los cambios de temperatura y ofrece una seguridad ante riesgos imprevistos por congelación.
- Estructura **soporte de acero inoxidable**, fácil de transportar y montar, componible con pocos elementos, **libre de mantenimiento.**
- Permite la **colocación a presión de un embellecedor** que confiere al grupo una superficie plana, sin aberturas entre captadores, ocultando y protegiendo las conexiones y el aislamiento entre captadores.
- Facilidad de desmontar captadores sin necesidad de mover o manipular los demás.



Datos técnicos

DIMENSIONES		Alto x ancho x grueso (mm):	1446x1902x80
SUPERFICIES		Total bruta:	2.78 m ²
		Apertura útil:	2.63 m ²
		Absorción:	2.60 m ²
PESO		En vacío (kg):	71
CERRAMIENTO	SUPERIOR	Cristal flotante de seguridad	Templado de 4 mm
		Junta estanqueidad	Sellado estructural
	MARCO	Perfil aluminio perimetral	Anodizado negro
	POSTERIOR	Lámina acero	Lacado negro
AISLAMIENTO		Lateral (libre CFC)	Poliuretano inyectado 20 mm
		Posterior (libre CFC)	Poliuretano rígido 40 mm

ABSORVEDOR	Parrilla tubería cobre	1 mm espesor
	Lámina cobre 0,2 mm	Embutida en parrilla
	Tratamiento superficial	Selectivo Tinox Alto Rendimiento
COEFICIENTES DE ENSAYO	Absorción	$\alpha \approx 95\% \pm 2\%$
	Emisión	$\varepsilon \approx 5\% \pm 3\%$
CONEXIONES	4 manguitos laterales	$\varnothing : 22 \text{ mm}$
	Racor a compresión	Latón / Teflón
FLUIDO	Capacidad (litros):	2.2
	Tipo:	Agua con glicol y aditivos
PRESIÓN (bar)	De prueba:	18
	Máxima de trabajo:	9
CAUDAL	Recomendado	50 - 85 l/m ² h
FIJACIÓN	Pestaña perimetral	Acero Inoxidable
	Tornillería	Acero Inoxidable
SOPORTACIÓN	Estructura desmontable	Acero Inoxidable

17

Rendimiento térmico basado en el área del absorbedor:		
Rendimiento óptico * :	π_{0A}	0.72
Coefficiente de pérdida * :	α_{1A}	4.3 W/m ² K
Coefficiente de pérdida * :	α_{2A}	0.01 W/m ² K ²
Temperatura estancamiento:		175°C

Caudal kg/min (agua a 20°C ± 2°C):	l/m ² h	Caída presión mbar:
2	47	<1
3	70	1
4	94	2
5	117	3

